



БЪЛГАРСКИ ПОЩИ
традиция · качество · говорим

ПРОТОКОЛ № 2

От заседание на комисия за разглеждане, оценка и класиране на подадените оферти за участие в процедура публично състезание за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на ниско и високо повдигащи палетни колички (стакери) с две обособени позиции: Обособена позиция № 1 „Доставка на 2 (два) броя ниско повдигащи палетни колички с електронно управление“; Обособена позиция № 2 „Доставка на 31 (тридесет и един) броя високо повдигащи палетни колички“

На 14.08.2018г. в 14:30 часа, в зала 212, в сградата на Централно управление на „Български пощи“ ЕАД, с адрес: гр. София 1700, ул. „Академик Стефан Младенов“ № 1, бл.31, в изпълнение на Заповед № РД-15-26/31.07.2018г. на Главния изпълнителен директор на „Български пощи“ ЕАД за разглеждане, оценка и класиране на постъпилите оферти за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с посочения предмет и на основание чл.56 от ППЗОП, започна своята работа комисия в състав:

Зорисено място с л. от 331 д

Членове:

2. Росен Цанов – ръководител сектор „ИКА“ дирекция „Почтени услуги и логистика“

3. Боряна Ветарова – ръководител дирекция „Финансов и контролен ика“

На основание чл.54, ал.8 ППЗОП, протокол № 1 беше изпратен на участниците и публикуван на профила на купувача на „Български пощи“ ЕАД на 03.08.2018г., като на участниците „Инжконсулт“ ЕООД и „Евромаркет Кари“ АД беше даден срок от 5 (пет) работни дни от получаване на протокола да представят допълнителни документи.

В указания срок от 5 (пет) работни дни, който срок изтече на 10.08.2018г., са получени допълнителни документи от „Инжконсулт“ ЕООД с вх.№ ОП-23-5/08.08.2018г. и от „Евромаркет Кари“ АД с вх.№ ОП-23-6/09.08.2018г.

Комисията премина към проверка на допълнително представените документи от участниците. Съгласно констатациите на комисията, посочени в Протокол № 1, участникът „Инжконсулт“ ЕООД следваше да представи ЕЕДОП в електронен вариант, подписан от управителя на дружеството, на основание чл.40, ал.1, т.1 от ППЗОП, във връзка с чл.40, ал.2, т.3 от ППЗОП и във връзка с изискванията на документацията, посочени в т.1.1. от раздел V Съдържание на офертата и необходими документи. Също така, участникът следваше да представи копие на валиден сертификат за въведена система за управление на качеството по стандарт ISO 9001:2008 или ISO 9001:2015, с обхват предмета на поръчката, за производителя на техниката, придружен с превод на български език, ако документът е представен на език, различен от българския, в съответствие с т.4.7 от техническата спецификация и т.10, раздел IV Указания за изготвяне и подаване на офертата от документацията за участие.

БЪЛГАРСКИ ПОЩИ ЕАД
ул. „Академик Стефан Младенов“ № 1
бл. 31, 1700 София, тел. 02 / 949 32 80
факс: 02 / 962 53 29
www.bgpost.bg

BULGARIAN POSTS PLC
1, Academic Stefan Mladenov Str., bl. 31,
1700 Sofia, Bulgaria, tel: +359 2 949 32 80,
fax: + 359 2 962 53 29
info@bgpost.bg



Комисията констатира, че участникът е представил ЕЕДОП в електронен вариант, на оптичен носител, подписан с електронен подпис от управителя на дружеството инж.Тома Колелиев, като ЕЕДОП е представен за двете обособени позиции, за които участникът е подал оферта. При проверка на декларираните данни, по отношение на липсата на обстоятелства за отстраняване, съгласно чл.54, ал.1, т.1-7 от ЗОП и чл.55, ал.1, т.1-5 от ЗОП, комисията констатира, че данните са декларирани правилно, в съответствие с изискванията на ЗОП и на документацията за участие. По отношение на декларирането на данни във връзка със съответствието с критериите за подбор, комисията констатира, че участникът правилно е декларира възможността за представяне на сертификати за въведена система за контрол на качеството, част IV Критерии за подбор, раздел Г Стандарти за осигуряване на качеството, първа точка от ЕЕДОП, в съответствие с изискванията на документацията за участие.

Комисията приема представения еЕЕДОП, като представен по надлежен начин, подписан с квалифициран електронен подпис от управителя на дружеството, в съответствие с чл.40, ал.1, т.1 от ППЗОП, във връзка с чл.40, ал.2, т.3 от ППЗОП и с правилно декларирани данни по отношение на изискванията за лично състояние и критериите за подбор.

Комисията разгледа представения допълнително сертификат за въведена система за контрол на качеството по стандарт GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015, издаден на името на Нингбо Стакс Материал Хендлинг Екуипмънтс Ко.Лтд, придружен с превод на български език. Представеният сертификат удостоверява въведена система за контрол на качеството по посочения стандарт за производителя на палетните колички. Комисията констатира, че представеният сертификат е валиден и с обхват, съответстващ на предмета на поръчката.

Комисията приема, че участникът „Инжконсулт“ЕООД отговаря на изискванията за лично състояние и на критериите за подбор, съгласно изискванията на документацията за участие и допуска участника до разглеждане на техническото предложение за участие в процедурата.

Комисията пристъпи към разглеждане на допълнително представените документи от участника „Евромаркет Кари“АД. Съгласно констатациите на комисията, посочени в Протокол № 1, участникът следваше да представи копие на валиден сертификат за въведена система за управление на качеството по стандарт ISO 9001:2008 или ISO 9001:2015, с обхват предмета на поръчката, за производителя на техниката, придружен с превод на български език, ако документът е представен на език, различен от българския, в съответствие с т.4.7 от техническата спецификация и т.10, раздел IV Указания за изготвяне и подаване на офертата.

Участникът е представил сертификат за въведена система за контрол на качеството по стандарт TS ISO 9001:2008 на името на Нетмак Метал Макине Сан.Ве Тидж.Лтд.Шти, който сертификат е валиден и с обхват, съответстващ на предмета на поръчката. Сертификатът удостоверява въведена система за контрол на качеството за производителя на палетните колички, като сертификатът е придружен с превод на български език, съгласно изискванията на документацията.

Комисията приема, че участникът „Евромаркет Кари“ АД отговаря на изискванията за лично състояние и на критериите за подбор, съгласно изискванията на документацията за участие и допуска участника до разглеждане на техническото предложение за участие в процедурата.

Комисията премина към разглеждане на техническите предложения на участниците в процедурата. Съгласно констатациите на комисията, обективирани в Протокол № 1, комисията е приела, че участникът „Каммартон България“ ЕООД отговаря на изискванията за

лично състояние и на критериите за подбор, съгласно изискванията на документацията за участие и също го допуска до разглеждане на техническото предложение на участника.

Участникът „Инжконсулт“ ЕООД е представил техническо предложение за участие за двете обособени позиции.

Съгласно техническото предложение на участника за първа обособена позиция „Доставка на 2 (два) броя ниско повдигащи палетни колички с електронно управление“, предложеният гаранционен срок е 12 (дванадесет) месеца. Предлагащият срок за доставка на ниско повдигащите палетни колички е 60 (шестдесет) календарни дни. Участникът също така декларира, че е запознат със съдържанието на проекта на договор за съответната обособена позиция; че срокът на валидност на офертата е 6 (шест) месеца; че при изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд; че има възможност да осигури следгаранционно обслужване на ниско повдигащите палетни колички. Участникът е посочил, че разполага със сервизна база в гр.София и че разполага със специалисти за извършването на ремонтните дейности, като са посочени имената на персонала.

Участникът предлага да достави ниско повдигащи палетни колички с производител Нингбо Стакс Матириал Хендлинг Екуипмънтс Ко.Лтд със следните характеристики: за Европейския пазар; ръчноводима; с падаща платформа за водача; задвижване/издигане на товар – електрическо; товароподемност – 2000 кг.; разстояние от основата на вилиците до центъра на тежестта на товара – 600 мм; разстояние от основата на вилиците до предната ос – 800 мм; колесна база – 1435 мм; експлоатационна маса/ собствена маса – 700 кг; колела – 1 предно задвижващо и 4 задни, като 2 стабилизиращи; тип – полиуретан; височина на ръкохватката – 1200 мм; височина на издигнат товар – 200 мм; обща дължина – 1838 мм; обща ширина – 800 мм; размер на вилиците/ дебелина x ширина x дължина/ - 54x185x1150; клиренс – 40 мм; минимална ширина на работния коридор с товар/ пале 800 x 1200 надлъжно/ - 2456 мм; радиус на завиване – 1700 мм; скорост в движение с товар/без товар – 5/5,3 км/ч; скорост при издигане с товар/без товар – 0,03/0,05 м/с; скорост на снижаване с товар/без товар – 0,05/0,04 м/с; допустим наклон – 9%; спирачка – електрическа; мощност на електромотор за движение 1,5 kW; мощност на повдигащия мотор – 3,0 kW; батерия – литиево-йонна; зарядно устройство – вградено; ниво на шум – ниско; клаксон – да.

Комисията констатира, че участникът е представил техническо предложение, което отговаря на изискванията за изпълнение на поръчката и е представено съгласно образец № 2 от образците на документите, приложени към документацията за участие. По отношение на декларираните данни, комисията ги приема, като съответстващи на условията на поръчката. По отношение на техническите параметри на предложените ниско повдигащи палетни колички, комисията счита, че същите отговарят на изискванията за изпълнение на поръчката. С разяснение изх.№ ОП-23-4/16.07.2018г. възложителят е допуснал възможността в процедурата да се оферира доставка на ниско повдигащи палетни колички с по-голяма товароподемност от първоначално обявената от 1400 до 1500 кг, както и да се оферират палетни колички с литиево-йонна батерия. Разясненията са неразделна част от документацията за участие и предложеният модел палетна количка отговаря на посочените в разясненията параметри. Комисията констатира, че по отношение на колесна база, тегло, обща ширина и дължина на количката, както и по отношение на ширината на вилиците, минимална ширина на работния коридор с товар и радиус на завиване, предложеният модел ниско повдигаща палетна количка има параметри, които надвишават посочените в техническата спецификация.

Комисията отчита обстоятелството, че тъй като е допуснато офериране на колички с по-голяма товароподемност, то това неминуемо се отразява и на останалите технически параметри на оферирания модел палетна количка. Съгласно разяснението, е допуснато по-голяма товароподемност на ниско повдигащите палетни колички, което води до увеличена експлоатационна маса – 700 кг, при заложен параметри от 200 кг, до по-голяма обща дължина – 1838 мм, при зададени параметри от 1550 мм, до по-голяма обща ширина – 800 мм при зададени параметри от 600 мм и т.н.

Комисията счита, че посочените разлики от техническите спецификации не са съществени и са допустими, доколкото те не се отразяват върху работните характеристики и функционалността на ниско повдигащите палетни колички по начин, различен от посочения в техническите спецификации на възложителя. Нещо повече, посочените параметри на оферирания модел палетна количка са по-добри от тези, предвидени от възложителя и гарантират по-добро качество, което гарантира и защита на икономическия интерес на възложителя. Комисията счита, че техническото предложение на участника отговаря на условията на поръчката, включително и по отношение на техническата спецификация, тъй като удовлетворява по еквивалентен начин изискванията на възложителя.

Участникът е декларирал наличие на сервизна база в гр.София и наличен персонал, което също е в съответствие с условията на поръчката.

Въз основа на гореизложеното, комисията приема, че участникът „Инжконсулт“ ЕООД е представил техническо предложение, което съответства на условията на поръчката и го допуска до оценка на техническото предложение за първа обособена позиция.

Съгласно представеното техническо предложение за втора обособена позиция „Доставка на 31 (тридесет и един) броя високо повдигащи палетни колички“ на „Инжконсулт“ ЕООД, участникът е предложил гаранционен срок от 12 (дванадесет) месеца и срок на доставка на изделието 60 (шестдесет) календарни дни. Също така, участникът е декларирал, че е запознат със съдържанието на проекта на договор за съответната обособена позиция; че срокът на валидност на офертата е 6 (шест) месеца; че при изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд; че има възможност да осигури следгаранционно обслужване на високо повдигащите палетни колички. Участникът е посочил, че разполага със сервизна база в гр.София, гр.Горна Оряховица, гр.Бургас и гр.Варна и че разполага със специалисти за извършването на ремонтните дейности, като са посочени имената на персонала в посочените сервизни бази.

По отношение на оферирания модел високо палетна количка, участникът е предложил модел с производител Нингбо Стакс Материал Хендлинг Екуипмънтс Ко.Лтд със следните характеристики: за Европейския пазар; управление напред и назад – ръчно; повдигане и спускане – ръчно; товароподемност – 1000 кг; разстояние от основата на вилиците до центъра на тежестта на товара – 600 мм; разстояние от основата на вилиците до предната ос- 800 мм; колесна база -1150 мм; експлоатационна маса/ собствена маса – 190 кг; тип на колелата предни/задни – полиуретан; брой колела – 2 предни/ 2 задни; височина на стакара с издигнат товар – 2020 мм; височина на издигнат товар – 1600 мм; обща дължина – 1650 мм; обща ширина – 750 мм; размер на вилиците/ дебелина; ширина; дължина/ - 60x170x1150; клиренс – 29 мм; минимална ширина на работния коридор с товар / пале 800 x 1200 надлъжно/ - 2200 мм.

Комисията констатира, че участникът е представил техническо предложение, което е представено съгласно образец № 2 от образците на документите, приложени към

документацията за участие. По отношение на декларираните данни, комисията ги приема, като съответстващи на условията на поръчката.

Комисията констатира, че предложеният модел високо повдигаща палетна количка е в съответствие с изискванията за изпълнение на поръчката, посочени в техническата спецификация. По отношение на сервизните бази, декларирани от участника, комисията констатира, че участникът не е oferiral сервизни бази в гр. Пловдив и в гр.Стара Загора, каквото е изискването към участниците за втора обособена позиция. Сервизните бази са необходими за качественото изпълнение на поръчката с оглед обезпечаване на ремонтните дейности относно гаранционното и следгаранционното обслужване на палетните колички и тяхното наличие в посочените от възложителя градове е задължително условие за изпълнение на поръчката. Сервизните бази са част от техническото предложение на участника и са условие за изпълнение на поръчката, поради което в случая техническото предложение на участника не отговаря на предварително обявените условия на поръчката.

В тази връзка, комисията предлага на възложителя, на основание чл.107, т.2, б. "а" от ЗОП, да отстрани от процедурата участника „Инжконсулт“ ЕООД за втора обособена позиция, тъй като е представил оферта, която не отговаря на предварително обявените условия на поръчката.

Участникът „Каммартон България“ ЕООД е представил техническо предложение за обособена позиция № 2 „Доставка на 31 (тридесет и един) броя високо повдигащи палетни колички“. Участникът е предложил гаранционен срок на доставяното изделие 12 (дванадесет) месеца и срок за доставка 60 (шестдесет) календарни дни. Също така, участникът е декларирал, че е запознат със съдържанието на проекта на договор за съответната обособена позиция; че срокът на валидност на офертата е 6 (шест) месеца; че при изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд; че има възможност да осигури следгаранционно обслужване на високо повдигащите палетни колички. Участникът е посочил, че разполага със сервизна база в гр.София, гр.Бургас, гр.Варна, гр.Враца, гр.Габрово, гр.Нови пазар, гр.Пловдив, гр.Русе, гр.Стара Загора, гр.Благоевград и гр.Плевен. Посочени са адреси и данни за контакт. Също така са посочени и имената на персонала, който ще извършва ремонтните дейности.

По отношение на offerирания модел високо палетна количка, участникът е предложил модел със следните характеристики: за Европейския пазар; управление напред и назад – ръчно; повдигане и спускане – ръчно; товароподемност – 1000 кг; разстояние от основата на вилиците до центъра на тежестта на товара – 600 мм; разстояние от основата на вилиците до предната ос- 800 мм; колесна база -1240 мм; експлоатационна маса– 210 кг; тип на колелата предни/задни – полиамид/полиуретан (PA/PU); брой колела – 2 предни/ 2 задни; височина на стакера с издигнат товар – 2080 мм; височина на издигнат товар – до 1600 мм; обща дължина – 1690 мм; обща ширина – 740 мм; размер на вилиците/ дебелина; ширина; дължина/ - 60x170x1150; клиренс – 30 мм; минимална ширина на работния коридор с товар 800 x 1200 - 2166 мм.

Комисията констатира, че участникът е представил техническо предложение, което е представено съгласно образец № 2 от образците на документите, приложени към документацията за участие. По отношение на декларираните данни, комисията ги приема, като съответстващи на условията на поръчката.

Комисията констатира, че предложеният модел високо повдигаща палетна количка е в съответствие с изискванията за изпълнение на поръчката, посочени в техническата

спецификация. По отношение на сервизните бази, декларирани от участника, комисията констатира, че участникът не е оферирал сервизни бази в гр. Велико Търново или гр. Горна Оряховица, каквото е изискването към участниците за втора обособена позиция. Сервизните бази са необходими за качествено изпълнение на поръчката с оглед обезпечаване на ремонтните дейности относно гаранционното и следгаранционното обслужване на палетните колички и тяхното наличие в посочените от възложителя градове е задължително условие за изпълнение на поръчката. Сервизните бази са част от техническото предложение на участника и са условие за изпълнение на поръчката, поради което в случая техническото предложение на участника не отговаря на предварително обявените условия на поръчката.

В тази връзка, комисията предлага на възложителя, на основание чл.107, т.2, б. "а" от ЗОП, да отстрани от процедурата участника „Каммартон България“ ЕООД за втора обособена позиция, тъй като е представил оферта, която не отговаря на предварително обявените условия на поръчката.

Участникът „Евромаркет Кари“ АД е представил техническо предложение за обособена позиция № 2 „Доставка на 31 (тридесет и един) броя високо повдигащи палетни колички“. Участникът е предложил гаранционен срок на доставяното изделие 12 (дванадесет) месеца и срок за доставка 55 (петдесет и пет) календарни дни. Също така, участникът е декларирал, че е запознат със съдържанието на проекта на договор за съответната обособена позиция; че срокът на валидност на офертата е 6 (шест) месеца; че при изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд; че има възможност да осигури следгаранционно обслужване на високо повдигащите палетни колички. Участникът е посочил, че разполага със сервизни бази в гр. София, гр. Пловдив, гр. Бургас, гр. Варна, гр. Русе, гр. Благоевград, гр. Монтана, гр. Стара Загора и гр. Велико Търново. Участникът е посочил, че има изградена сервизна мрежа от 32 сервизни специалисти, 28 мобилни екипа.

По отношение на оферирания модел високо палетна количка, участникът е предложил модел със следните характеристики: товароподемност – 1000 кг; център на тежестта – 400 мм; максимална височина на повдигане – 1600 мм; височина със спусната мачта – 2100 мм; обща дължина – 1500 мм; обща широчина – 800 мм; тегло – 240 кг; дължина на вилците – 1150 мм; дебелина на вилците – 85 мм; регулиране на разстоянието между вилците – от 300 до 820 мм; брой колела – 2 предни и 2 задни; работен коридор с пале 800 x 1200 - 2100 мм.

Комисията констатира, че участникът е представил техническо предложение, което е представено съгласно образец № 2 от образците на документите, приложени към документацията за участие. По отношение на декларираните данни, комисията ги приема, като съответстващи на условията на поръчката. Комисията констатира, че предложеният модел високо повдигаща палетна количка е в съответствие с изискванията за изпълнение на поръчката, посочени в техническата спецификация. По отношение на посочените сервизни бази, участникът е посочил наличие на сервизи във всички необходими градове, съгласно изискванията на техническата спецификация.

Комисията приема, че участникът „Евромаркет Кари“ АД е представил техническо предложение за изпълнение на поръчката, което съответства на условията на поръчката и допуска до оценка на техническото предложение за втора обособена позиция.

Съгласно методиката за оценка на офертите, те се оценяват по критерий „оптимално съотношение качество/цена“, на основание чл.70, ал.2, т.3 от ЗОП, при следните показатели:

• K_1 – Предложена обща цена за изпълнение на поръчката по съответната обособена позиция в лева без ДДС. Общата цена за изпълнение на поръчката се представя до втори знак след десетичната запетая и се образува като предложената цена за един брой стакер, представена до втори знак след десетичната запетая без ДДС се умножи по броя на заявените изделия. Теглови коефициент на $K_1 = 85 \%$;

• K_2 – Предложен срок за доставка на изделията по съответната обособена позиция. Предложеният срок за доставка се представя като цяло число в брой в календарни дни. Теглови коефициент на $K_2 = 15 \%$.

1. Методика за определяне на комплексната оценка на предложенията.

ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ K_i	ТЕЖЕСТ НА ПОКАЗАТЕЛЯ A_i в %	ПРИСЪДЕН БРОЙ ТОЧКИ B_i
K_1 – Предложена обща цена за изпълнение на поръчката в лв. без ДДС	$A_1 = 85 \%$	$B_1 = C_{\min}/C_n * 100$
K_2 – Предложен срок за доставка на изделията в календарни дни.	$A_2 = 15 \%$	$B_2 = C_{\min}/C_n * 100$

Всеки показател се оценява по следната формула:

$$K_i = A_i * B_i$$

където:

K_i – показател за оценка на предложенията;

A_i – тежест на показателя в %;

B_i – присъден брой точки от 1 до 100;

C_n – предложение на участника;

$C_{\min}$ – минимално предложение на участниците в процедурата;

Комисията класира участниците на база комплексни оценки, получена като сбор от стойностите на съответните оценки:

$$K_{\text{комплексна}} = K_1 + K_2$$

Оценките по отделните показатели се представят в числово изражение с точност до втория знак след десетичната запетая. На първо място се класира участникът, получил най-висока комплексна оценка – КО.

Оценката на техническите предложения на участниците се извършва по показател K_2 – Предложен срок за доставка на изделията за съответната обособена позиция. До етап оценка на техническите предложения са допуснати участниците „Инжконсулт“ ЕООД за първа обособена позиция и участника „Евромаркет Кари“ АД за втора обособена позиция.

Поради обстоятелството, че до този етап е допуснат само един участник за първа и втора обособена позиция, то стойностите за C_n – предложение на участника и $C_{\min}$ – минимално предложение на участниците в процедурата са еднакви числа.

Съгласно представеното техническо предложение за първа обособена позиция, участникът „Инжконсулт“ ЕООД е предложил срок на доставка на ниско повдигащи палетни колички 60 календарни дни. При заместване във формулата $B_2 = C_{\min}/C_n * 100$ се получава $60/60 * 100 = 100$. Посоченият показател K_2 има относителна тежест 15%, т.е. $A_2 = 15 \%$ и при

заместване във формулата $K_2 = A_2 * B_2 = 15\% * 100 = 15$ точки, което е оценката на участника за показател K_2 за първа обособена позиция.

Съгласно представеното техническо предложение за втора обособена позиция, участникът „Евромаркет Кари“ АД е предложил срок на доставка на високо повдигащи палетни колички 55 календарни дни. При заместване във формулата $B_2 = C_{\min}/C_n * 100$ се получава $55/55 * 100 = 100$. Посоченият показател K_2 има относителна тежест 15%, т.е. $A_2 = 15\%$ и при заместване във формулата $K_2 = A_2 * B_2 = 15\% * 100 = 15$ точки, което е оценката на участника за показател K_2 за втора обособена позиция.

На основание чл.57, ал.2 от ППЗОП, комисията взе решение да допусне до етап отваряне на ценовите предложения участниците „Инжконсулт“ ЕООД за първа обособена позиция и „Евромаркет Кари“ АД за втора обособена позиция, като заседанието за отваряне на ценовите предложения да се проведе на 03.09.2018г. от 10.00 часа, в зала 212, в сградата на Централно управление на „Български пощи“ ЕАД. На основание чл.57, ал. 3 от ППЗОП участниците да бъде уведомени за датата, часа и мястото чрез публикуване на съобщение на профила на купувача.

