

## ПРОТОКОЛ № 2

### За разглеждане на технически предложения

От заседание на комисия за разглеждане, оценка и класиране на подадените оферти за участие в процедура публично състезание за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на хартии за нуждите на печатната база в Специализирано поделение „Българска филателия и нумизматика“ към „Български пощи“ ЕАД, с 4 обособени позиции, както следва: Обособена позиция № 1: „Доставка на ролна химизирана хартия; Обособена позиция № 2: „Доставка на ролна обемна хартия; Обособена позиция № 3: „Доставка на форматирана хартия и картон; Обособена позиция № 4: „Доставка на хартия за производство на пощенски марки с фабрично нанесен лепилен слой (гумирана)“

Днес **02.11.2016 г. в 10:00 часа**, в зала 212, в сградата на Централно управление на „Български пощи“ ЕАД, с адрес: София 1700, ул. „Академик Стефан Младенов“ № 1 бл.31, в изпълнение на Заповед № РД-15-21/25.10.2016 г. на Главния изпълнителен директор на „Български пощи“ ЕАД за разглеждане, оценяване и класиране на постъпилите оферти за участие в процедура публично състезание за възлагане на обществена поръчка с предмет „Доставка на хартии за нуждите на печатната база в Специализирано поделение „Българска филателия и нумизматика“ към „Български пощи“ ЕАД, с 4 обособени позиции, както следва: Обособена позиция № 1: „Доставка на ролна химизирана хартия; Обособена позиция № 2: „Доставка на ролна обемна хартия; Обособена позиция № 3: „Доставка на форматирана хартия и картон; Обособена позиция № 4: „Доставка на хартия за производство на пощенски марки с фабрично нанесен лепилен слой (гумирана)“ и на основание чл.103 ал.1 ЗОП и във вр. с чл.54 ал.1 и сл. от ППЗОП, започна своята работа комисия в състав:

Председател:

Членове: **ЗАЛИЧЕНО НА ОСНОВАНИЕ ЧЛ.2 ЗЗЛД**

Въз основа на проверката за съответствие на участниците с критериите за подбор комисията реши да разгледа техническите предложения на следните участници:

1. „Мениджмънт Бизнес Машин“ ООД
2. „Славей – 91“ ООД
3. „Кепелен България“ ЕООД
4. „Ема“ ООД

При разглеждане и оценка на техническите предложения на участниците се получиха следните резултати:

**По обособена позиция I – Доставка на ролна химизирана хартия** – до 65 тона за производствените нужди на Специализирано поделение „Българска филателия и нумизматика“ към „Български пощи“ ЕАД

След приключване на технологичните проби, комисията дава следното становище за оценка на тестваните мостри за годността им за печат на ролна офсетова машина „Ротатек“:

1. Участникът „Мениджмънт Бизнес Машин“ ООД – с оферта № 1, вх.№ ОП – 30/24.10.2016 г. – подадена в 13:10 часа, е представил всички изискуеми документи посочени в документацията и техническите изисквания на Възложителя. Офертата е оценена, както следва:

<b>1</b>	<b>Разролване – форматиране от рола на листа</b>	<b>Точки</b>
<b>1.1</b>	Постоянен опън на хартиената лента по време на печат	<b>4</b>
<b>1.2</b>	Безпроблемно форматиране	<b>3</b>
<b>1.3</b>	Без гънки и чупене на хартията	<b>6</b>
<b>1.4</b>	Без полепване на прах по гуменото платно и машинните елементи	<b>3</b>
<b>1.5</b>	Без механични повреди на хартията	<b>5</b>
<b>2</b>	<b>Всмукателна способност и съхнене на мастилото</b>	
<b>2.1</b>	Без копиране	<b>3</b>
<b>2.2</b>	Без размазване на отпечатъка	<b>3</b>
<b>2.3</b>	Без запълване на дребния шрифт от текста	<b>3</b>

Точките, получени от оценката по горепосочените показатели е **30 т. (тридесет точки)**.

2. Участникът „Ема“ ООД - с оферта № 4 , вх.№ ОП - 30/24.10.2016 г.– подадена в 16:57 ч., е представил всички изискуеми документи посочени в документацията и техническите изисквания на Възложителя. Офертата е оценена, както следва:

<b>1</b>	<b>Разролване – форматиране от рола на листа</b>	<b>Точки</b>
<b>1.1</b>	Постоянен опън на хартиената лента по време на печат	<b>4</b>
<b>1.2</b>	Безпроблемно форматиране	<b>3</b>
<b>1.3</b>	Без гънки и чупене на хартията	<b>6</b>
<b>1.4</b>	Без полепване на прах по гуменото платно и машинните елементи	<b>3</b>
<b>1.5</b>	Без механични повреди на хартията	<b>5</b>
<b>2</b>	<b>Всмукателна способност и съхнене на мастилото</b>	
<b>2.1</b>	Без копиране	<b>3</b>
<b>2.2</b>	Без размазване на отпечатъка	<b>3</b>
<b>2.3</b>	Без запълване на дребния шрифт от текста	<b>3</b>

Точките, получени от оценката по горепосочените показатели е **30 т. (тридесет точки)**.

**По обособена позиция II – Доставка на ролна обемна хартия** – до 60 тона за

производствените нужди на Специализирано поделение „Българска филателия и нумизматика“ към „Български пощи“ ЕАД

След приключване на технологичните проби, комисията дава следното становище за оценка на тестваните мостри за годността им за печат на ролна офсетова машина „Ротатек“:

1. Участникът „Славей – 91“ ООД – с оферта № 2, вх.№ ОП – 30/24.10.2016 г. – подадена в 14:05 часа, е представил всички изискуеми документи посочени в документацията и техническите изисквания на Възложителя. Офертата е оценена, както следва:

<b>1</b>	<b>Разролване – форматиране от рола на листа</b>	<b>Точки</b>
<b>1.1</b>	Постоянен опън на хартиената лента по време на печат	<b>4</b>
<b>1.2</b>	Безпроблемно форматиране	<b>3</b>
<b>1.3</b>	Без гънки и чупене на хартията	<b>6</b>
<b>1.4</b>	Без полепване на прах по гуменото платно и машинните елементи	<b>3</b>
<b>1.5</b>	Без механични повреди на хартията	<b>5</b>
<b>2</b>	<b>Всмукателна способност и съхнене на мастилото</b>	
<b>2.1</b>	Без копиране	<b>3</b>
<b>2.2</b>	Без размазване на отпечатъка	<b>3</b>
<b>2.3</b>	Без запълване на дребния шрифт от текста	<b>3</b>

Точките, получени от оценката по горепосочените показатели е **30 т. (тридесет точки)**.

2. Участникът „Ема“ ООД - с оферта № 4 , вх.№ ОП - 30/24.10.2016 г.– подадена в 16:57 ч., е представил всички изискуеми документи посочени в документацията и техническите изисквания на Възложителя. Офертата е оценена, както следва:

<b>1</b>	<b>Разролване – форматиране от рола на листа</b>	<b>Точки</b>
<b>1.1</b>	Постоянен опън на хартиената лента по време на печат	<b>4</b>
<b>1.2</b>	Безпроблемно форматиране	<b>3</b>
<b>1.3</b>	Без гънки и чупене на хартията	<b>6</b>
<b>1.4</b>	Без полепване на прах по гуменото платно и машинните елементи	<b>3</b>
<b>1.5</b>	Без механични повреди на хартията	<b>5</b>
<b>2</b>	<b>Всмукателна способност и съхнене на мастилото</b>	
<b>2.1</b>	Без копиране	<b>3</b>
<b>2.2</b>	Без размазване на отпечатъка	<b>3</b>
<b>2.3</b>	Без запълване на дребния шрифт от текста	<b>3</b>

Точките, получени от оценката по горепосочените показатели е **30 т. (тридесет точки)**.

**По обособена позиция III - „Доставка на форматирана хартия и картон за нуждите на печатната база в Специализирано поделение „Българска филателия и нумизматика“ към „Български пощи“ ЕАД.**

След приключване на технологичните проби, комисията дава следното становище за оценка на тестваните мостри за годността им за печат на листовка четирицветна офсетова машина „Роланд“:

1. Участникът „Славей – 91“ ООД – с оферта № 2, вх.№ ОП – 30/24.10.2016 г. – подадена в 14:05 часа, е представил всички изискуеми документи посочени в документацията и техническите изисквания на Възложителя. Офертата е оценена, както следва:

Параметър	Показатели	Точки
1	2	3
Офсетова хартия 80 g/m <sup>2</sup> формат 60x90 см. Устойчивост на линейна деформация при печат - оценка на съвместяване на мастилата. Технологични проби на четирицветна офсетова печатна машина. Оценката на съвместяването на мастилата върху отпечатъка се извършва по пасерни кръстчета и скала.	При пълно съвместяване и допустимо отклонение до 0,1 мм	
	Отклонение 0,11 -0,15 мм	5
	Отклонение над 0,15 мм	
Двустранно хромова хартия , мат 115 g/m <sup>2</sup> , формат 64x90 см Устойчивост на линейна деформация при печат - оценка на съвместяване на мастилата. Технологични проби на четирицветна офсетова печатна машина. Оценката на съвместяването на мастилата върху отпечатъка се извършва по пасерни кръстчета и скала.	При пълно съвместяване и допустимо отклонение 0,08 мм	
	Отклонение 0,09 -0,12 мм	5
	Отклонение над 0,12 мм	

Точките, получени от оценката по горепосочените показатели е **10 т. (десет точки)**.

2. Участникът „Ема“ ООД - с оферта № 4 , вх.№ ОП - 30/24.10.2016 г.– подадена в 16:57 ч., е представил всички изискуеми документи посочени в документацията и техническите изисквания на Възложителя. Офертата е оценена, както следва:

Параметър	Показатели	Точки
1	2	3
Офсетова хартия 80 g/m <sup>2</sup> формат 60x90 см. Устойчивост на линейна деформация при печат - оценка на съвместяване на мастилата. Технологични проби на четирицветна офсетова печатна машина. Оценката на съвместяването на мастилата върху отпечатъка се извършва по пасерни кръстчета и скала.	При пълно съвместяване и допустимо отклонение до 0,1 мм	
	Отклонение 0,11 -0,15 мм	5
	Отклонение над 0,15 мм	
Двустранно хромова хартия , мат 115 g/m <sup>2</sup> , формат 64x90 см Устойчивост на линейна деформация при печат - оценка на съвместяване на мастилата. Технологични проби на четирицветна офсетова печатна машина. Оценката на съвместяването на мастилата върху отпечатъка се извършва по пасерни кръстчета и скала.	При пълно съвместяване и допустимо отклонение 0,08 мм	
	Отклонение 0,09 -0,12 мм	5
	Отклонение над 0,12 мм	0

Точките, получени от оценката по горепосочените показатели е **10 т. (десет точки)**.

**По обособена позиция IV - „Доставка на хартия за производство на пощенски**

**марки с фабрично нанесен лепилен слой (гумирана)** за нуждите на печатната база в Специализирано поделение „Българска филателия и нумизматика” към „Български пощи” ЕАД

След приключване на технологичните проби, комисията дава следното становище за оценка на тестваните мостри за годността им за печат на листовка четирицветна офсетова машина „Роланд”, перфорация на машина „Бикел” и тестване за залепване върху различни повърхности:

„Капелен България“ ЕООД - с оферта № 3 , вх.№ ОП - 30/24.10.2016 г.– подадена в 16:10 часа, е представил всички изискуеми документи посочени в документацията и техническите изисквания на Възложителя. Офертата е оценена, както следва:

Параметър	Показатели	точки
Якост при слепване на лепилния слой Тестване за залепване след навлажняване върху офсетови хартии и пигментно покрити (гланц) картони.	Плътно залепване върху всички тествани повърхности.	10
	При липса на плътно залепване върху всички тествани повърхности	
Устойчивост на линейна деформация при печат - оценка на съвместяване на мастилата. Технологични проби на четирицветна офсетова печатна машина. Оценката на съвместяването на мастилата върху отпечатъка се извършва по пасерни кръстчета и скала.	При пълно съвместяване	
	Отклонение до 0,05 мм	5
	Отклонение над 0,05 мм	
Точност на перфорация Перфориране на отпечатаните листа на перфорираща машина.	Перфорацията е на точно определените места върху всички отпечатани марки	5
	Отклонение в перфорацията от определените места върху отпечатаните марки	

Точките, получени от оценката по горепосочените показатели е **20 т. (двадесет точки)**.

Предвид гореизложените констатации относно наличието и редовността на представените документи от участниците и проведените технологични проби на представените мостри, комисията единодушно

### РЕШИ:

1. Допуска до отваряне на ценови оферти – плик с надпис „Предлагани ценови параметри“ на участниците, представили мостри и технически предложения за изпълнение на поръчката, отговарящи на изискванията на възложителя, по обособени позиции, както следва:

- По обособена позиция I – Доставка на ролна химизирана хартия - „Мениджмънт Бизнес Машин“ ООД и „ЕМА“ ООД ;

- По обособена позиция II – Доставка на ролна обемна хартия – „Славей – 91“ ООД и „ЕМА“ ООД;

- По обособена позиция III - „Доставка на форматирана хартия и картон за нуждите на печатната база в Специализирано поделение „Българска филателия и нумизматика“ – „Славей – 91“ ООД и „ЕМА“ ООД;

- По обособена позиция IV - „Доставка на хартия за производство на пощенски марки с фабрично нанесен лепилен слой (гумирана) - „Капелен България“ ЕООД.

2. Отварянето и оповестяването на ценовите оферти на допуснатите участници по обособени позиции да се извърши на **09.11.2016 г. /сряда/ от 11:00 часа**, в зала 212 в сградата на Централно управление на „Български пощи“ ЕАД, за което участниците да бъдат уведомени съгласно чл. 57, ал.3 ППЗОП.

Комисия:

1..

2.

3. **ЗАЛИЧЕНО НА ОСНОВАНИЕ ЧЛ.2 ЗЗЛД**

4.

5.